

Descripción:

Equipo de bombeo autocebante que integra una bomba centrífuga y una bomba de vacío de alta capacidad hidráulica. Diseñado para aspirar grandes volúmenes de aire, cuenta con un impulsor semiabierto que permite el bombeo eficiente de partículas en suspensión de gran tamaño.

Aplicaciones:

- Disminución del nivel freático: Reducción del nivel de agua subterránea mediante el sistema Wellpoint o extracción directa en pozos y arquetas.
- Drenaje en construcción: Eliminación de acumulaciones de agua en obras para mantener condiciones óptimas de trabajo.
- Evacuación y desagüe: Retiro y bypass de grandes volúmenes de agua, incluso con alta concentración de sólidos en suspensión.
- Uso en agricultura y riego: Captación de agua desde fuentes naturales o pozos para el suministro y distribución en sistemas de riego.
- Atención de emergencias y protección civil: Gestión de inundaciones, drenaje de áreas afectadas por lluvias intensas y respuesta rápida en situaciones críticas.



Especificaciones de la bomba:

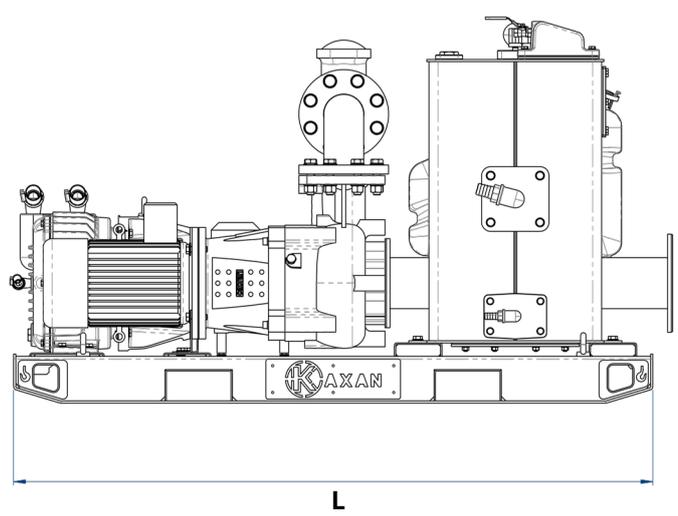
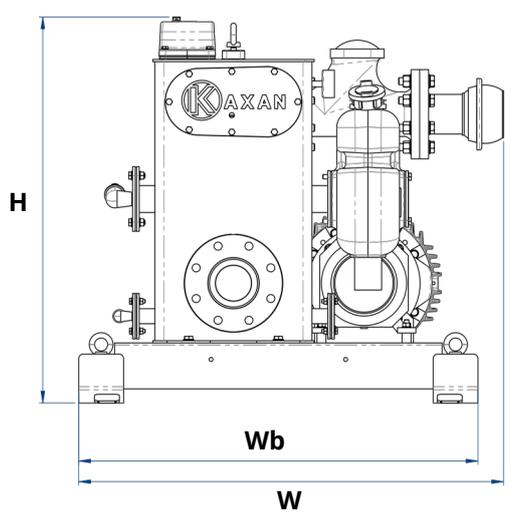
Caudal maximo (Q)	20 (l/seg)
Altura máxima (H)	10 (mca)
Paso de solidos	50 (mm)
Diametro de aspiración (mm)	100 (mm)
Diametro de impulsión (mm)	100 (mm)
Potencia acustica (db)	

Características eléctricas

Voltaje	400 (V)
Potencia total	5,2 (kW)
Consumo nominal	16 (A)
Frecuencia	50 (Hz)
R.P.M	1450
Nº de polos	4

Dimensiones

Altura (H)	865 (mm)
Ancho (W)	947 (mm)
Ancho (Wb)	890 (mm)
Largo (L)	1425 (mm)
Peso	289 (kg)



Perfiles



Analisis de Carga

